



БЕОГРАД, 31.08.2016.г.

На основу чл.159 Статута Универзитета у Београду – Шумарског факултета као и дописа Катедре за организацију и економику дрвне индустрије број 3596/1 од 29.08.2016.г., Веће одсека за технологије, менаџмент и пројектовање намештаја и производа од дрвета на седници одржаној 31.08.2016. године једногласно је утврдило

ПРЕДЛОГ
НАСТАВНО НАУЧНОМ ВЕЋУ ШУМАРСКОГ ФАКУЛТЕТА

ОВДЕ

Да се изврши измена и допуна акредитованог студијског програма докторских студија, модул Технологије, менаџмент и пројектовање намештаја и производа од дрвета, подмодул ТРГОВИНА ДРВЕТОМ И ЕКОНОМИКА ДРВНЕ ИНДУСТРИЈЕ у смислу увођења новог изборног предмета на том подмодулу под називом: **Управљање производњом у дрвној индустрији.**

Веће предлаже да се за извођење наставе на овом предмету ангажује др Даница Лечић-Цветковић, ванр.проф. ФОН-а која је већ ангажована на Катедри за организацију и економику дрвне индустрије на основним студијама тако да неће додатно финансијски оптерећивати факултет.

У прилогу вам достављамо:

1. Силабус предмета Управљање производњом у дрвној индустрији (табела 5.1)
2. Образац компетентности наставника (табела 9.3)

ПРЕДСЕДАВАЈУЋИ
ВЕЋА ОДСЕКА ЗА ТЕХНОЛОГИЈЕ,
МЕНАЏМЕНТ И ПРОЈЕКТОВАЊЕ
НАМЕШТАЈА И ПРОИЗВОДА ОД ДРВЕТА

Проф. др БРАНКО ГЛAVOЊИЋ

Табела 5.1 Спецификација предмета на студијском програму докторских студија

Назив предмета: Управљање производњом у дрвној индустрији ДМ2.1121Б		
Наставник или наставници (презиме, средње слово име): Лечић-Цветковић, М, Даница, ванр.проф.		
Статус предмета: изборни		
Број ЕСПБ: 8		
Услов: Да је уписао докторске студије из уже научне области Трговина дрветом и економика прераде дрвета и успешно савладао материју која се изучава у оквиру предмета Методологија и технике НИР-а и Статистика.		
Циљ предмета Стицање знања о савременим концептима из области Управљања производњом у дрвној индустрији са практичном применом савремених информационих и Интернет технологија у управљању производним системима у дрвној индустрији. Посебан циљ предмета представља оспособљавање за бављење научним радом и коришћење <i>ERP</i> софтверских пакета за управљање различитим производним системима у предузећима дрвне индустрије.		
Исход предмета Стицање сазнања о: 1) Најновијим научним и стручним решењима сложених проблема управљања производним системима у предузећима дрвне индустрије 2) Примени савремених софтверских алата, као и 3) Оспособљавање за даљи развој теоријских и практичних приступа проблематици ове научне дисциплине.		
Садржај предмета <i>Теоријска настава:</i> Предвиђање тражње и усклађивање тражње и снабдевања. Концепти управљања производњом (<i>Make To Stock</i> , <i>Make to Order</i> , <i>Assemble To Order</i> , <i>Engineer To Order</i> , <i>Available to Promise</i> и <i>Capable to Promise</i>). Главни производни план (<i>Master Production Scheduling</i>) као централни модул система планирања и контроле производње (<i>Manufacturing Planning and Control System</i>). Напредни MRP и напредни DRP (<i>Distribution Requirements Planning</i>) у производном предузећу. Управљање залихама из перспективе производног предузећа: <i>Vendor Managed Inventory</i> и <i>Co-Managed Inventory</i> . Процес планирања продаје, операција и залиха (<i>Sales, Inventory and Operations Planning</i>). Концепт управљања производњом и услугама заснован на кључним индикаторима перформанси (<i>Key Performance Indicators</i>). Примена савремених информационих и Интернет технологија. Електронско управљање производњом. <i>ERP</i> и други софтвери за управљање производњом у предузећима дрвне индустрије: <i>MS Dynamic NAV</i> , <i>SAP</i> , <i>SAP BUSSINES ONE</i> , <i>PANTHEON</i> , <i>AUTOMOD</i> , <i>ARIS</i> , <i>EASE</i> , <i>BAAN</i> , <i>ORACLE- ERP</i> . Метауправљање и метауправљачки алати. <i>Студијски истраживачки рад:</i> Студент истражује одређени проблем, прикупља релевантне податке, врши њихову анализу и решава дефинисани проблем; резултате публикује у раду у релевантним часописима или/и на конференцијама.		
Препоручена литература 1. Лечић-Цветковић Д., Атанасов Н. (2015), <i>Управљање производњом и услугама</i> , ФОН, Београд. 2. Halevi G. (2001), <i>Handbook of Production Management Methods</i> , Butterworth-Heinemann, Linacre House, Jordan Hill, Oxford, Reed Educational and Professional Publishing Ltd. 4. Kumar S. A., Suresh N. (2008), <i>Production and Operations Management</i> , New Age International Ltd. 5. Timings R., Wilkinson S. (2004), <i>E-manufacture</i> , Prentice Hall, Edinburg. 6. Лечић-Цветковић Д. (2011), <i>Софтвери за управљање производњом...</i> , ел. скрипте www.om.fon.rs . 7. Омербеговић-Бијеловић Ј. (1998), <i>Метауправљање и квалитет управљања</i> (монографија) Задужбина Андрејевић, Београд.		
Број часова активне наставе	предавања: 6	Студијски истраживачки рад:
Методе извођења наставе: Настава се изводи кроз модуле предавања и консултација који		

одговарају поглављима материје из овог курса. На крају предавања, кандидати самостално раде семинарски рад у коме обједињавају стечена знања у току предавања и консултација, као и знања до којих су дошли у току самосталних истраживања.

Оцена знања (максимални број поена 100)

Провера стечених знања врши се на крају семестра израдом и одбраном семинарског рада, при чему се укупан број поена расподељује у односу: семинарски рад (60), усмена одбрана рада (40).

Табела 9.3. Компетентност наставника

Име, средње слово, презиме		Даница М. Лечић-Цветковић	
Звање		ванредни професор	
Назив институције у којој наставник ради са пуним радним временом и од када		Универзитет у Београду, Факултет организационих наука, од 01.01.1994. године	
Ужа научна односно уметничка област		Управљање производњом и услугама	
Академска каријера			
	Година	Институција	Област
Избор у звање	2012.	Универзитет у Београду, Факултет организационих наука	Управљање производњом и услугама
Докторат	2003.	Универзитет у Београду, Факултет организационих наука	Управљање производњом и услугама
Магистратура	1999.	Универзитет у Београду, Факултет организационих наука	Управљање производњом и услугама
Диплома	1993.	Универзитет у Београду, Факултет организационих наука	Управљање производњом и услугама
Списак предмета које наставник држи на докторским студијама			
Р.б р	Назив предмета	Високо школска установа	Друга високошколска установа
1.	Управљање производњом и услугама– одабрана поглавља	Универзитет у Београду, Факултет организационих наука	
2.	Предузетништво и управљање МСП – одабрана поглавља	Универзитет у Београду, Факултет организационих наука	
3.	Спредшит инжењерство	Универзитет у Београду, Факултет организационих наука	
Репрезентативне референце (минимално 10 не више од 20)			
1.	Лечић-Цветковић Д., Н. Атанасов, С. Бабарогих, „An Algorithm for Customer Order Fulfillment in a Make-to-Stock Manufacturing System”, <i>International Journal of Computers, Communication and Control</i> , Vol. V No. 5, pp. 783-791, 2010, ISSN: 1841-9836 [SCI-e, IF 2010 = 0.650] http://www.journal.univagora.ro/download/pdf/463.pdf		M23
2.	Лечић-Цветковић Д., Н. Аничих, С. Бабарогих, Н. Атанасов, „Towards an Interoperable Production System”, <i>Technics Technologies Education Management-TTEM</i> , Vol. 5 No. 2, pp. 309-320, 2010, ISSN: 1840-1503 [SCI-e, IF 2010=0.256], http://www.ttem-bih.org/pdf/ttem_5_2_web.pdf		M23
3.	Лечић-Цветковић Д., Н. Атанасов, С. Бабарогих, Н. Аничих, „Web-Based Implementation of Replenishment Process in Distribution Channels - a Case Study”, <i>International Journal of Industrial Engineering: Theory, Applications and Practice</i> , Vol. 18 No. 6, pp. 291-299, 2011, ISSN: 1943-670X [SCI-e, IF 2011 = 0.154], http://ijietap.utep.edu/ojs-2.3.3-3/index.php/ijie/article/view/210/218		M23
4.	Јаничић Р., Д. Лечић-Цветковић, В. Филиповић, З. Вукасиновић, В. Јовановић, „Patients’ satisfaction as key point in healthcare services”, <i>HealthMED</i> , Vol. 5, No. 6, 2011, pp. 1701-1710, ISSN: 1840-2291 [SCI-e, IF 2011=0.435], www.healthmedjournal.com/vol5-no6.htm		M23
5.	Лечић-Цветковић Д., М. Костић-Станковић, В. Маслић, „Research of Customer Satisfaction with the Electronic Postal Services in Serbia", <i>Metalurgia International</i> , Vol. 17, No. 7, 2012., pp. 176-184, ISSN: 1582-2214 [SCI-e, IF 2012=0.134], http://www.metalurgia.ro/Metalurgia_International_7_2012.pdf		M23
6.	Бабарогих С., Д. Макајић-Николић, Д. Лечић-Цветковић, Н. Атанасов, „Multi-period Customer Service Level Maximization under Limited Production Capacity”, <i>International Journal of Computers, Communication and Control</i> , Vol. VII No. 5, 2012, pp. 802-811, ISSN: 1841-9836 [SCI-e, IF 2012 = 0.441], http://univagora.ro/m/filer_public/2012/10/10/ijcccv/n5.pdf		M23
7.	Макајић-Николић Д., С. Бабарогих, Д. Лечић-Цветковић, Н. Атанасов, „An Algorithm for Production Planning Based on Supply Chain KPIs", <i>International Journal of Computers, Communication and Control</i> , Vol. IX No. 6, 2014, pp. 711-720, ISSN: 1841-9836 [SCI-e, IF 2014 = 0.746], http://univagora.ro/jour/index.php/ijccc/issue/download/32/pdf_140		M23
8.	Лечић-Цветковић Д., Ј. Омербеговић-Бијеловић, С. Зарић, Р. Јаничић, „E-banking Application in Business		M23

	Companies – A Case Study of Serbia", <i>Information Development</i> , DOI:10.1177/0266666914568652, first published on January 29, 2015, [SCI-e, IF 2013 = 0.440], http://idv.sagepub.com/content/early/recent	
9.	Ракићевић З., Ј. Омербеговић-Бијеловић, Д. Лечић-Цветковић , „A model for effective planning of SME support services", <i>Evaluation and Program Planning</i> , Volume 54, 2016, pp. 30-40, ISSN: 0149-7189, [SCI-e, IF 2014 = 0.969], http://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S0149718915001068	M21
10.	Атанасов Н., З. Ракићевић, Д. Лечић-Цветковић , Ј. Омербеговић-Бијеловић, „An Approach to Stock Cover Indicator Adequacy", <i>Management</i> , br. 73, str. 41-47, Belgrade, 2014, ISSN: 0354-8635.	M24
11.	Лечић-Цветковић Д., Н.Атанасов, Ј. Омербеговић-Бијеловић, „Improvement of Supply Chain Management by Bullwhip Effect Reduction“ (poglavlje u monografiji „Innovative Management and Firm Performance“, pp. 214-232), Palgrave Macmillan, London, 2014, ISBN: 978-1-137-40220-2.	M13
12.	Ракићевић З., Ј. Омербеговић-Бијеловић, Д. Лечић-Цветковић , „Open Source Enterprise Resource Planning: Solution for Production Planning in SMEs", XV International Symposium SYMORG'16, Zlatibor, Serbia, e-Proceedings book, pp. 1003-1011, 2016, http://symorg.fon.bg.ac.rs/proceedings/2016/papers.html .	M33
13.	Макајић-Николић Д., Д. Лечић-Цветковић , Н. Атанасов, С. Бабарогић, „An Approach of Production Planning for Supply Chain Performance Improvements“, BALCOR 2013, Belgrade-Zlatibor, Serbia, 2013, Proceedings book, pp. 357-367, ISBN 978-86-7680-285-2.	M33
14.	Ђорђевић Л., Д. Лечић-Цветковић , „Преглед и компарација приступа за детекцију и анализу грешака у спредштовима“, Инфо М, бр. 56, стр. 11-16, 2015, Београд, ISSN 1451-4397.	M53
15.	Антић С., Д. Лечић-Цветковић , М. Чангаловић, Л. Ђорђевић, „Спредшит модел метахеуристичког приступа за решавање проблема економичне количине наручивања залиха за више производа са ограниченим простором складиштења“, Инфо М, бр. 52, Београд, 2014, стр. 11-19, ISSN: 1451-4397.	M53
Збирни подаци научне, односно уметничке и стручне активности наставника		
Укупан број цитата, без аутоцитата		
Укупан број радова са SCI (или SSCI) листе		9
Тренутно учешће на пројектима		Домаћи Међународни
Усавршавања		
Други подаци које сматрате релевантним: Од 2008. године је члан и лидер групе <i>MESA (Manufacturing Enterprise Solutions Association)</i> за Србију.		